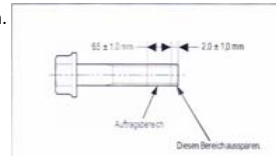


Anzugsmomente CRF1000 SD04 / SD06

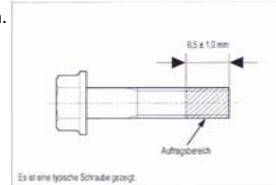


Standard Anzugsmomente	
BEFESTIGUNGSELEMENT	ANZUGSDREHMOMENT
	N-m (kgf-m)
5 mm-Schraube und Mutter	5,2 (0,5)
6 mm-Schraube (einschl. SH- Flanschschraube und Mutter)	10 (1,0)
8 mm-Schraube und Mutter	22 (2,2)
10 mm-Schraube und Mutter	34 (3,5)
12 mm-Schraube und Mutter	54 (5,5)
5 mm-Schraube	4,2 (0,4)
6 mm-Schraube	9,0 (0,9)
6 mm-Fianschschraube (einschl. NSHF) und Mutter	12 (1,2)
8 mm-Fianschschraube und Mutter	27 (2,8)
10 mm-Fianschschraube und Mutter	39 (4,0)

*1: Gewindegewissung wie gezeigt auf das Gewinde geben.



*2: Gewindegewissung wie gezeigt auf das Gewinde geben.



ANZUGSDREHMOMENTE FÜR MOTOR UND RAHMEN				
RAHMENVERKLEIDUNGEN I ABGASSYSTEM				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N-m (kgf-m)	BEMERKUNGEN
Befestigungsschraube der Verkleidungsscheibe	4	5	0,42 (0,04)	
Befestigungsschraube des Rutschblechs	3	8	26 (2,7)	
Befestigungsschraube der vorderen Seitenabdeckung (CRF1000A2/D2/AL2/DL2)	6	5	0,42 (0,04)	
Befestigungsschraube der hinteren Abdeckung links	2	6	12 (1,2)	
Bremsschlauchhohlschraube (CRF1000A/D)	2	10	34 (3,5)	
Bremslleitungsanschlussmutter (CRF1000A/D)	2	10	14 (1,4)	Bremsschlauchflüssigkeit auf das Gewinde geben.
Halbrundkopfschraube der Auspuffrohrabdeckung C	3	6	9,0 (0,9)	
Schraube der Auspuffaußenabdeckung	1	6	9,0 (0,9)	
Auspuff-Flansch-Mutter	4	8	20 (2,0)	
Halbrundkopfschraube der Auspuffrohrabdeckung A	1	6	9,0 (0,9)	
Schellenschraube der Vorderen Auspuffrohrabdeckung B	1	-	1,2 (0,1)	
Schellenschraube der Hinteren Auspuffrohrabdeckung B	1	-	3,5 (0,4)	
Schalldämpferschellenschraube	2	8	17 (1,7)	
Halbrundkopfschraube der Schalldämpferabdeckung	2	6	9,0 (0,9)	
Schraube der Schalldämpferendabdeckung	2	6	9,0 (0,9)	
Auspuff-Flansch-Stehbolzen	4	8	-	Siehe seite 2-1 8
Seitenständergelenkbolzen	1	10	10 (1,0)	Siehe seite 2-1 9
Mutter am Seitenständergelenk	1	10	29 (3,0)	Siehe seite 2-1 9 U-Mutter
Mutter am Seitenständergelenk (CRF1000A2/D2/AL2/DL2)	1	10	42 (4,3)	Siehe seite 26-60 Selbstsichernde Mutter

WARTUNG				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Kontermutter des Gaszugeinstellers (am Gasgriff)	1	7	3,8 (0,4)	
Kontermutter am Gaszug A (drosselklappengehäuseseitig)	1	8	8,5 (0,9)	
Befestigungsschraube des Luftfiltereinsatzes	4	5	1,1 (0,1)	Schneidschraube
Luftfilterdeckelschraube	8	5	1,1 (0,1)	Schneidschraube
Zündkerze	4	10	22 (2,2)	
Kontermutter der Ventileinstellschraube	4	5	10 (1,0)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Einstell-Schaulochkappe	1	14	6,0 (0,6)	Fett auf das Gewinde geben
Kurbelwellenlochkappe	1	30	8,0 (0,8)	Fett auf das Gewinde geben
Motorölablass-Schraube	2	12	30 (3,1)	
Ölfilteranschluss (kurbelgehäuseseitig)	1	20	-	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. Siehe Seite 3-12
Motorölfilterpatrone	1	20	26 (2,7)	Motoröl auf das Gewinde geben
Kupplungsölfilterdeckelschraube (CRF1000D)	2	6	12 (1,2)	
Hinterachsmutter	1	18	100 (10,2)	U-Mutter
Kontermutter am Antriebsketteneinsteller	2	8	27 (2,8)	UBS-Mutter
Antriebsritzelschraube	1	10	54 (5,5)	
Kettenradmutter	5	12	100 (10,2)	U-Mutter
Kontermutter am Parkbremseneinsteller (CRF1000D)	1	8	17,2 (1,8)	
Vorderradspeiche	36	BC 3,5	3,7 (0,4)	
Hinterradspeiche	32	BC 3,5	3,7 (0,4)	

PGM-FI-SYSTEM				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
ECT-Sensor	1	10	12 (1,2)	
Befestigungsschraube des IAT-Sensors	2	5	1,1(0,1)	
Lambdasonde	1	12	24,5 (2,5)	
PAIR-Membranventildeckelschraube	2	6	12 (1,2)	

ELEKTRISCHER ANLASSER				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Anlassermotorschraube	2	5	4,9 (0,5)	
Klemmenmutter mit Unterlegscheibe des Anlasserkabels	1	6	10 (1,0)	
Befestigungsschraube mit Unterlegscheibe der Minusbürste	1	5	3,7 (0,4)	

KRAFTSTOFFSYSTEM				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
T ankstutzendeckelschraube	3	4	1,8 (0,2)	
Anschluss-Schraube von Kraftstoffpumpe und Kraftstoffreservesensor	2	4	1,0 (0,1)	
Befestigungsmutter der Kraftstoffpumpe	5	6	12 (1,2)	Siehe Seite 7-1 0
Hutmutter der Kraftstoffpumpe	1	6	12 (1,2)	Siehe Seite 7-1 0
Schellenschraube am Anschluss-Schlauch	2	4	1,5 (0,2)	Siehe Seite 7-1 2
Schraube des IACV-Halters	3	5	3,4 (0,3)	
Kontermutter am Gaszug A/B (drosselklappengehäuseseitig)	2	8	8,5 (0,9)	
Ansaugstutzenschellenschraube (drosselklappengehäuseseitig)	2	-	-	Siehe Seite 7-1 5
Schraube der IACV-Halteplatte	2	4	2,1 (0,2)	
Befestigungsschraube der Kraftstoffeinspritzventilgruppe	4	5	5, 1 (0,5)	
PAIR-Membranventildeckelschraube	2	6	12 (1,2)	

KÜHLSYSTEM				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Kühlmittelablass-Schraube	1	6	13 (1,3)	
Thermostatdeckelschraube	2	6	12 (1,2)	
Schraube des Lüftermotorkragens	6	6	8,5 (0,9)	
Befestigungsmutter des Kühlerlüfters (Lüfterrads)	2	3	1,0 (0,1)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben.
Befestigungsschraube des Lüftermotors	6	4	2,7 (0,3)	
Wasserpumpendeckelschraube	4	6	13 (1,3)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*2) Siehe seile 1-21

SCHMIERSYSTEM				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Motorölfilterpatrone	1	20	26 (2,7)	Motoröl auf das Gewinde geben
Dichtschraube (22 mm)	1	22	30 (3,1)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*2) Siehe seile 1-21
Dichtschraube (24 mm) (CRF1000D)	1	24	30 (3,1)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*2) Siehe seile 1-21
Flanschschraube der Ölpumpe	6	6	12 (1,2)	
Befestigungsschraube der Ölpumpe	3	6	16 (1,6)	

ZYLINDERKOPF / VENTIL / NOCKENWELLE				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Zylinderkopfdeckelschraube	3	6	10 (1,0)	
Kipphebelwellenschraube	2	6	12 (1,2)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Kipphebelwellenanschlagschraube	1	14	18 (1,8)	
Nockenwellenhalterschraube	6	6	12 (1,2)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Nockenwellenradschraube	2	7	20 (2,0)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*2) Siehe seile 1-21
Zylinderkopfschraube	6	12	83 (8,5)	Molybdän-01-Gemisch auf Gewinde und Sitzfläche geben. Motoröl-Gemisch auf die Unterlegscheibe geben.
Ansaugstutzenschellenschraube (motorseitig)	2	-	-	Siehe Seite 10-19

LICHTMASCHINE / ANLASSERKUPPLUNG				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Lichtmaschinendeckelschraube	12	6	12 (1,2)	
Stator-Befestigungsschraube	5	6	12 (1,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seite 1-20
Befestigungsschraube des CKP-Sensors	2	6	12 (1,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seite 1-20
Befestigungsschraube des Schwungrads	1	12	137 (14,0)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Torx-Schraube der Anlasserkupplung	6	8	29 (3,0)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*2) Siehe seite 1-21

KUPPLUNG / SCHALTMECHANISMUS (CRF1000/A)				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Schraube des rechten Kurbelgehäusedeckels	15	6	12 (1,2)	
Schraube der hinteren Motorabdeckung rechts	2	6	10 (1,0)	
Mutter der Kupplungsnahe	1	25	128 (13,1)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Schraube der Kupplungshalteplatte	3	6	12 (1,2)	
Befestigungsschraube des Primärtriebszahnrad	1	10	103 (10,5)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Hebelschraube des Steuerkettenspanners	1	8	23 (2,3)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seite 1-20
Schraube des Schaltwalzen-Arretierhebels	1	6	12 (1,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seite 1-20
Schaltnockenschraube	1	8	23 (2,3)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*2) Siehe seite 1-21
Schraube der Schallwellenhalteplatte	1	6	12 (1,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seite 1-20
Schraube der Schallwellenabdeckung	2	6	12 (1,2)	

DOPPELKUPPLUNGSGETRIEBE (CRF1000D)				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Schraube der Zuleitungsführungsplatte	2	5	5 (0,5)	
Zuleitungsdeckelschraube	3	6	12 (1,2)	
Schraube des rechten Kurbelgehäusedeckels	15	6	12 (1,2)	
Befestigungsschraube des Wasserrohrs	2	6	12 (1,2)	
Schraube der Kabelhalterung für den EOP-Sensor der Kupplung	1	6	12 (1,2)	
Inbusschraube in der Abdeckung des EOP-Sensors der Kupplung	2	6	10 (1,0)	
Befestigungsschraube des Schallwellenwinkelsensors	1	6	12 (1,2)	
Schraube der hinteren Motorabdeckung rechts	2	6	10 (1,0)	
Schraube des Linearmagnetventilgehäusedeckels	4	6	12 (1,2)	
Schraube der Linearmagnetventilhalteplatte	1	6	12 (1,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seite 1-20
Befestigungsschraube des Linearmagnetventilgehäuses	4	6	12 (1,2)	
Flanschmutter des Primärtriebszahnrad (Linksgewinde)	1	22	118 (12,0)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Torx-Schraube der Untersetzungszahnradabdeckung	3	6	14 (1,4)	
Torx-Befestigungsschraube des Schaltsteuermotors	3	6	14 (1,4)	
Schraube der Schaltsteuermotorabdeckung	2	6	12 (1,2)	
Schaltnockenschraube	1	8	31 (3,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*2) Siehe seite 1-21
Schraube der Sperrklinkenträgerführungsplatte mit Sperrklinkenträger	2	6	12 (1,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seite 1-20
Befestigungsschraube des TR-Sensors	1	6	12 (1,2)	
EOP-Sensor der Kupplungen 1 und 2	2	10	20 (2,0)	
EOP-Sensor der Kupplungsleitung	1	10	20 (2,0)	
EOT-Sensor	1	10	15 (1,5)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Neutralschalter	1	10	12 (1,2)	
Neutralschalteranschlussmutter	1	4	1,7 (0,2)	

KURBELGEHÄUSE / GETRIEBE / AUSGLEICHSWELLE				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Schraube der vorderen Ausgleicherlagerhalteplatte rechts	3	6	12 (1,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seile 1-20
Schraube des vorderen Ausgleicherzahnrad	1	10	103 (10,5)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Schraube der Ölpumpenritzelhalteplatte	1	6	12 (1,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seile 1-20
Schraube des hinteren Ausgleichswellenhalters	3	8	29 (3,0)	
Schraube der Hauptwellenlagerhalteplatte	3	6	12 (1,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seile 1-20
Halteschraube des Schaltwalzenlagers	2	6	12 (1,2)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seile 1-20
Hauptlagerschraube	6	10	43 (4,4)	Molybdän-Öl-Gemisch auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Kurbelgehäuseschraube, 6 x 40 mm	1	6	12 (1,2)	Blaue Farbe
Kurbelgehäuseschraube, 8 mm	9	8	24 (2,4)	
Kurbelgehäuseschraube, 10 mm	1	10	39 (4,0)	
Steuerkettenspannerschraube	1	8	23 (2,3)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seile 1-20

KURBELWELLE / KOLBEN / ZYLINDER				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Pleuellagerdeckelschraube (neu)	4	9	22 (2,2) + 120°	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben. Nicht wieder verwenden.
Hauptlagerschraube	6	10	43 (4,4)	Molybdän-Öl-Gemisch auf Gewinde und Sitzfläche geben.
Pleuellagerdeckelschraube (Nachzug)	4	9	22 (2,2) + 90°	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben.

MOTOR AUSBAU / EINBAU				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Schraube des rechten Rahmenunterzugs	4	10	44 (4,5)	
Schwingerlagermutter	1	16	80 (8,2)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben. U-Mutter
Mutter hinten unten (10 mm)	1	10	44 (4,5)	
Mutter vorn unten (10 mm)	1	10	44 (4,5)	
Mutter vorn Mitte (8 mm)	2	8	32 (3,3)	
Mutter vorn Mitte (10 mm)	1	10	44 (4,5)	
Schraube vorn oben	3	8	32 (3,3)	
Schraube hinten oben (8 x 25 mm)	2	8	32 (3,3)	
Mutter hinten oben (8 mm)	1	8	32 (3,3)	
Antriebsritzelschraube	1	10	54 (5,5)	
EOT-Sensor (CRF1000D)	1	10	15 (1,5)	
Schraube der Kabelhalterung für den EOP-Sensor der Kupplung (CRF1000D)	1	6	12 (1,2)	
Inbusschraube in der Abdeckung des EOP-Sensors der Kupplung (CRF1000D)	2	6	10 (1,0)	
Anschlussmutter des Schaltwellenschalters (CRF1000A/A2/AL/AL2)	1	4	1,7 (0,2)	
Neutralschalteranschlussmutter (CRF1000A/A2/AL/AL2)	1	4	1,7 (0,2)	
Neutralschalteranschlussmutter (CRF1000D/D/DL/DL2)	1	4	1,7 (0,2)	

VORDERRAD/AUFHÄNGUNG/LENKUNG				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Schraube des Lenkergewichts	2	18	55 (5,6)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Befestigungsmutter des unteren Lenkerhalters	2	10	39 (4,0)	U-Mutter
Inbusschraube des Lenkerklemmstücks	4	8	32 (3,3)	
Schraube mit Unterlegscheibe des linken Lenkerschaltegehäuses	2	5	2,5 (0,3)	
Schraube mit Unterlegscheibe des rechten Lenkerschaltegehäuses	2	5	2,5 (0,3)	
Schraube des Vorderrad-Hauptbremszylinderhalters	2	6	9,8 (1,0)	
Impulsringschraube (CRF1000A/D)	3	5	7 (0,7)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Bremsscheibenschraube am Vorderrad	12	6	20 (2,0)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Klemmschraube des Vorderachshalters	4	8	22 (2,2)	
Vorderachsmutter	1	16	60 (6,1)	
Gabelschraube	2	-	35 (3,6)	
Kontermutter der Gabeldämpferstange	2	10	20 (2,0)	
Gabeldämpfer-Inbusschraube	2		34 (3,5)	
Klemmschraube der unteren Gabelbrücke	4	8	25 (2,5)	
Klemmschraube der oberen Gabelbrücke	4	8	22 (2,2)	
Befestigungsschraube des Vorderradbremsschlauchhalters	1	6	10 (1,0)	
Steuerkopfschaft-Einstellmutter	1	26	15 (1,5)	Siehe seile 17-26
Steuerkopfschaftmutter	1	24	100 (10,2)	Siehe seile 17-26

HINTERRAD / AUFHÄNGUNG				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Bremsscheibenschraube am Hinterrad	6	8	42 (4,3)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Kettenradmutter	5	12	100 (10,2)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben. U-Mutter
Impulsringschraube (CRF1000A/D)	4	5	7 (0,7)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Hinterachsmutter	1	18	100 (10,2)	U-Mutter
Hinterradstoßdämpferhaltemutter oben	2	10	54 (5,5)	U-Mutter
Hinterradstoßdämpferhaltemutter Unten	2	10	44 (4,5)	U-Mutter
Dämpferarmmutter unten	1	10	55 (5,6)	U-Mutter
Dämpferarmmutter oben	1	12	74 (7,5)	U-Mutter
Befestigungsmutter der Dämpferanlenkung	1	10	45 (4,6)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben. U-Mutter
Schraube des Antriebskettengleitstücks	3	5	4,2 (0,4)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Schraube im Antriebskettenschutz	2	6	10 (1,0)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Schwingeinlagermutter	1	16	80 (8,2)	Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche geben. U-Mutter
Schraube der Parkbremszugführung (CRF1000D)	1	6	10 (1,0)	
Befestigungsschraube des Hinterradbremsschlauchhalters	1	6	10 (1,0)	
Befestigungsschraube der Hinterradbremsschlauchführung	3	5	1,2 (0,1)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.

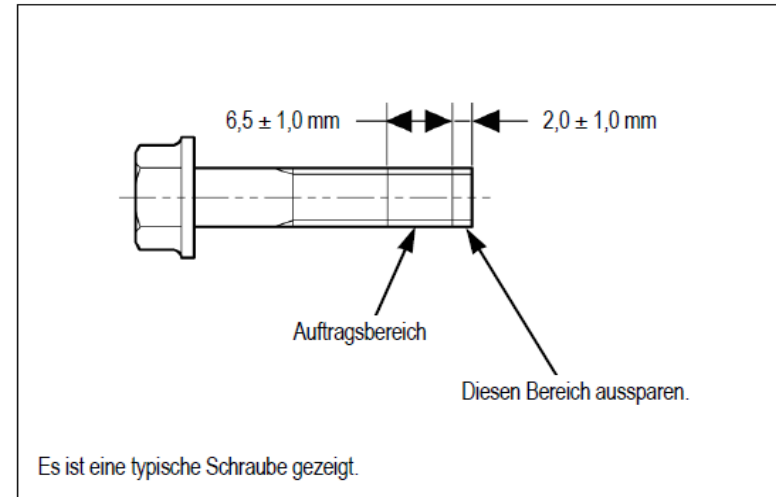
HYDRAULIKBREMSE				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Bremssattelentlüftungsventil	3	8	5,4 (0,6)	
Verschlussdeckelschraube des Vorderrad-Hauptbremszylinderbehälters	2	4	1,5 (0,2)	
Verschlussdeckelschraube des Hinterrad-Hauptbremszylinderbehälters	2	4	1,5 (0,2)	
Befestigungsschraube des Hinterrad-Hauptbremszylinderbehälters	1	6	10 (1,0)	
Halteschraube des Vorderradbremssattels	4	10	45 (4,6)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Halteschraube des Hinterradbremssattels	1	8	22 (2,2)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Hinterradbremselagbolzen	1	10	17 (1,7)	
Halteschraube des Parkbremssattels (CRF1000D)	2	8	31 (3,2)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Inbusschraube der Parkbremssattelabdeckung (CRF1000D)	2	6	9 (0,9)	
Parkbremselagbolzen (CRF1000D)	2	8	17,2 (1,8)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Schraube des Vorderrad-Hauptbremszylinderhalters	2	6	9,8 (1,0)	
Bremsschlauchhohlschraube	5	10	34 (3,5)	
Befestigungsschraube des Vorderradbremmslichtschalters	1	4	1,2 (0,1)	
Vorderradbremshebelgelenkbolzen	1	6	1,0 (0,1)	
Mutter am Vorderradbremshebelgelenk	1	6	5,9 (0,6)	
Befestigungsschraube des Fußrastenhalters	4	10	35 (3,6)	
Befestigungsschraube des Hinterrad-Hauptbremszylinders	2	6	14 (1,4)	
Schlauchanschluss-Schraube des Hinterrad-Hauptbremszylinders	1	4	1,5 (0,2)	Gewindegewissung auf das Gewinde geben. (*1) Siehe seile 1-20
Kontermutter der Hinterrad-Hauptbremszylinderkolbenstange	1	8	17,2 (1,8)	
Parkbremshebelgelenkbolzen (CRF1000D)	1	6	1,0 (0,1)	
Mutter am Parkbremshebelgelenk (CRF1000D)	1	6	5,9 (0,6)	
Parkbremsfeststellhebelgelenkbolzen (CRF1000D)	1	6	6,9 (0,7)	
Flanschschraube des Parksperrenträgers (CRF1000D)	1	6	11,9 (1,2)	
Sechskantschraube des Parksperrenträgers (CRF1000D)	1	4	2,3 (0,2)	
Befestigungsschraube des Parkbremsschalters (CRF1000D)	1	4	1,2 (0,1)	Gewindegewissung auf das Gewinde geben.
Kontermutter am Parkbremseneinsteller (CRF1000D)	1	8	17,2 (1,8)	
Parkbremssattelführungsbolzen B (CRF1000D)	1	8	22 (2,2)	

ANTIBLOCKIERSYSTEM (ABS) (CRF1000AID)				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Befestigungsschraube des Vorderradbremsschlauchhalters	1	6	10 (1,0)	
Befestigungsschraube des Hinterradbremsschlauchhalters	1	6	10 (1,0)	
Befestigungsschraube der Hinterradbremsschlauchführung	3	5	1,2 (0,1)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Bremsschlauchhohlschraube	2	10	34 (3,5)	
Bremssleitungsanschlussmutter	2	10	14 (1,4)	Bremsflüssigkeit auf das Gewinde geben.
Befestigungsschraube des Vorderrad-Drehzahlsensors	1	6	10 (1,0)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.
Befestigungsschraube des Hinterrad-Drehzahlsensors	1	6	10 (1,0)	ALOC-Schraube: Neue Schrauben verwenden.

BELEUCHTUNG / INSTRUMENTE / SCHALTER				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Befestigungsmutter der Blinkleuchte (CRF1 000)	4	6	8,8 (0,9)	
Schraube der Kennzeichenleuchtenabdeckung	2	5	3,8 (0,4)	
Befestigungsschraube mit Unterlegscheibe des Kombiinstruments	4	5	1,0 (0,1)	Schneidschraube
EOP-Schalter (CRF1000A/A2/AL/AL2)	1	PT 1/8	12 (1,2)	Dichtmittel auf das Gewinde geben. Siehe seile 22-20
Anschluss-Schraube mit Unterlegscheibe des EOP-Schalters (CRF1000A/A2/AL/AL2)	1	4	2 (0,2)	
EOP-Sensor (CRF1000D/D2/DL/DL2)	1	10	22 (2,2)	
Befestigungsschraube des Zündschalters	2	8	26 (2,7)	Nicht wieder verwenden
Befestigungsschraube des Gangstellungsschalters (CRF1000/A)	1	6	10 (1,0)	
Befestigungsschraube des Seitenständerschalters	1	6	10 (1,0)	Nicht wieder verwenden
Befestigungsschraube des Gangsensors (CRF1000A/A2/AL/AL2)	1	6	12 (1,2)	
Neutralschalter (CRF1000A/A2/AL/AL2)	1	10	12 (1,2)	
Neutralschalteranschlussmutter (CRF1000A/A2/AL/AL2)	1	4	1,7 (0,2)	
Schaltwellenschalter (CRF1000A/A2/AL/AL2)	1	10	12 (1,2)	
Anschlussmutter des Schaltwellenschalters (CRF1000A/A2/AL/AL2)	1	4	1,7 (0,2)	

SONSTIGE				
GEGENSTAND	ANZAHL	GEWINDEDURCHM. (mm)	ANZUGSDREHMOMENT N·m (kgf·m)	BEMERKUNGEN
Kupplungshebelgelenkbolzen (CRF1000/A)	1	6	1,0 (0,1)	
Mutter am Kupplungshebelgelenk (CRF1000/A)	1	6	5,9 (0,6)	Selbstsichernde Mutter
Befestigungsschraube des Soziefußrastenhalters	4	8	34 (3,5)	
Mutter am Gaszug A/B (am Lenkerschaltergehäuse)	2	10	1,5 (0,2)	
Dichtschraube im unteren Kurbelgehäuse (18 mm) (nach 2017 außer Modell BR)	2	18	29 (3,0)	Gewindesicherung auf das Gewinde geben. Auftragsbreite: 5 ± 1 mm außer 2 ± 1 vom Schraubenende

*1: Gewindesicherung wie gezeigt auf das Gewinde geben.



*2: Gewindesicherung wie gezeigt auf das Gewinde geben.

